

# Automatisierte Materiallogistik

Erreichen Sie mehr - mit weniger

## Herausforderung

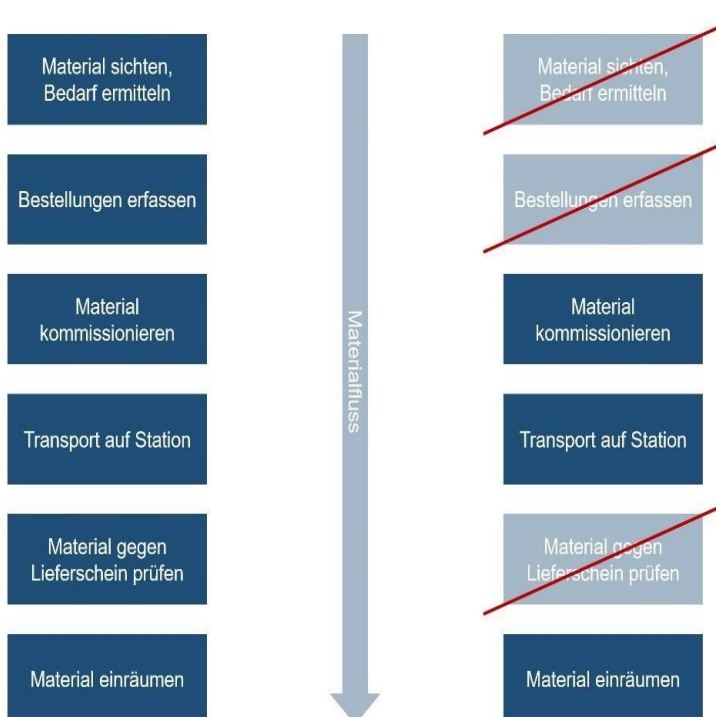
Sie verfügen über begrenzte Ressourcen? Sie müssen mit diesen immer mehr leisten? Sie möchten Ihre Ressourcen auf Ihre Kernaufgaben konzentrieren? Wer möchte das nicht? In diesem Fall sollte Ihr Pflegepersonal keine logistischen Tätigkeiten übernehmen, wie das Erfassen von Bestellungen, das Einlagern der gelieferten Materialien und die Lagerverwaltung. Dies nimmt oft zu viel Zeit in Anspruch und geht zulasten der Patientenversorgung. Gleichzeitig investiert die Logistik ihre Ressourcen in die Bedarfsermittlung, muss mehrmals täglich Expressbestellungen abwickeln und immer höhere Servicelevel an den Entnahmepunkten erfüllen. Das Personal verzettelt sich und investiert zu viel Zeit in eine unzureichende Versorgungssicherheit.

## Lösungsansatz

Effizienz entsteht unter anderem durch die Automatisierung von Prozessschritten. Expressbestellungen, fehlerhafte Bedarfsermittlung und viele weitere Probleme können durch eine automatische Bedarfsermittlung eliminiert werden. Unsere Produkte nutzen verschiedene Sensoren, um den Bedarf direkt am Entnahmepunkt zu bestimmen. Ein weit verbreiteter Sensor ist hierbei die Waage.

Mit unserem Produkt AutoInventory platzieren Sie die Artikel auf Waagen, und das System weiß jederzeit genau, wie viel aktuell verfügbar ist, und bestellt automatisch beim Warenwirtschaftssystem nach. Die Bedarfsermittlung erreicht mit minimalem Aufwand eine maximale Qualität. Die Logistik erhält die Bestellungen im Lager, kommissioniert sie und liefert das Material direkt auf die Station, wo es am Entnahmepunkt zur Verfügung gestellt wird. Dadurch sparen Sie viele Prozessschritte und entlasten sowohl die Logistik als auch das Pflegepersonal.

Effizienz durch die Eliminierung von Prozessschritten



## Ihre Vorteile

- Effiziente Bewirtschaftungsprozesse
- Entlastung der Logistik
- Entlastung des Pflegepersonals
- Fehlerfreier, medienbruchfreier Prozess
- Lösungen für Krankenhäuser

## Lösungen für Krankenhäuser

Automatisieren Sie die Bedarfsermittlung auf den Stationen. Zudem können Sie weitere Punkte mit AutoInventory ausrüsten. Die automatisierte Bewirtschaftung eignet sich für nahezu alle Artikel und kann in fast allen Bereichen des Krankenhauses eingesetzt werden.

- Entlastet das Pflegepersonal vollständig von logistischen Tätigkeiten
- Reduziert die logistische Belastung
- Einsetzbar auf allen Arten von Stationen
- Auch für Verbrauchsmaterialien im OP geeignet
- Effiziente Prozesse und optimale Versorgung

## Lösungen für Pflegeheime

Rüsten Sie die Stationen oder das zentrale Lager Ihres Pflegeheims mit AutoInventory aus und entlasten Sie Ihr Pflegepersonal. Das System kann Bestellungen auch ohne ein vorhandenes Warenwirtschaftssystem aufgeben – sogar bei verschiedenen Lieferanten. Alles wird über eine zentrale Plattform abgewickelt.

- Befreit das Personal von logistischen Aufgaben
- Reduziert Logistikkosten
- Geeignet für zentrale Lager und Stationslager
- Bindet verschiedene Lieferanten ein

## Lösungen für Lieferanten

Binden Sie Ihre Kunden langfristig an sich und senken Sie gleichzeitig Ihre Logistikkosten. AutoInventory wird in den von Ihnen belieferten Pflegeheimen oder direkt an einem von Ihnen gewünschten Standort installiert. Das System bestellt vollautomatisch die benötigten Artikel, ohne dass Ihr Personal eingreifen muss. Dadurch können Sie mit einer geringeren Lieferfrequenz arbeiten und teure Expressbestellungen vermeiden.

- Senkt Logistikkosten durch höchste Bestellgenauigkeit
- Eliminierung von Expresslieferungen und Reduzierung der Bestellfrequenz
- Steigerung der Kundenbindung
- Einsetzbar für die stationsweise Bewirtschaftung, in Pflegeheimen oder an jedem gewünschten Entnahmeort

## Lösungen für Zentrallager

Rüsten Sie Teile Ihres Lagers mit AutoInventory aus. Das System inventarisiert automatisch, sorgt eigenständig für Nachschub und verbessert zudem den Kommissionier Prozess: Falls ein Kommissionierer den falschen Artikel oder die falsche Menge entnimmt, erkennt das System den Fehler und weist ihn darauf hin.

- Vermeidung von Fehlern bei der Kommissionierung
- Reduzierung der Kosten für Inventuren
- Sicherstellung einer kontinuierlichen Verfügbarkeit der Bestände